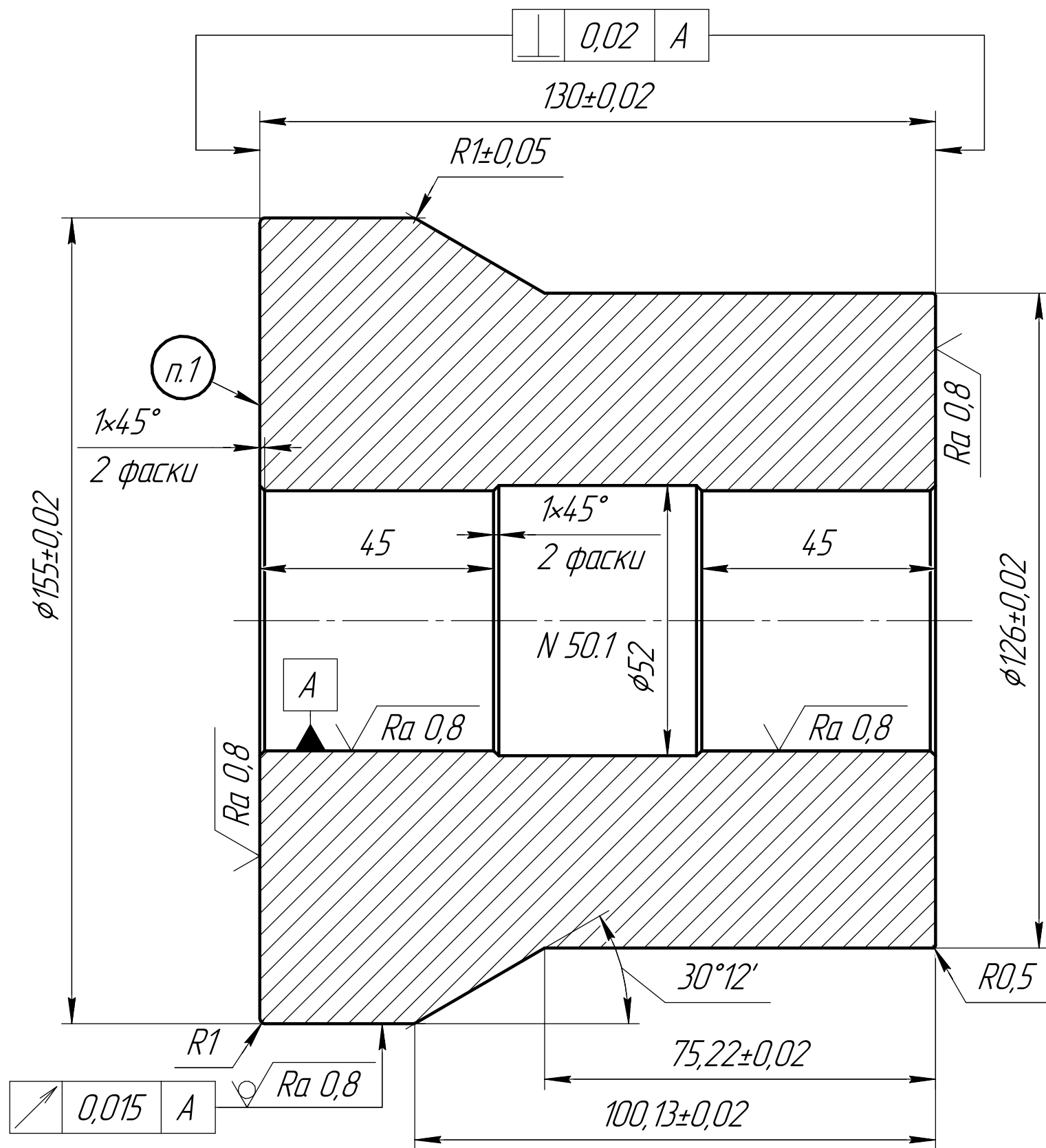


✓ Ra 6,3 (✓)

БК 04.02В

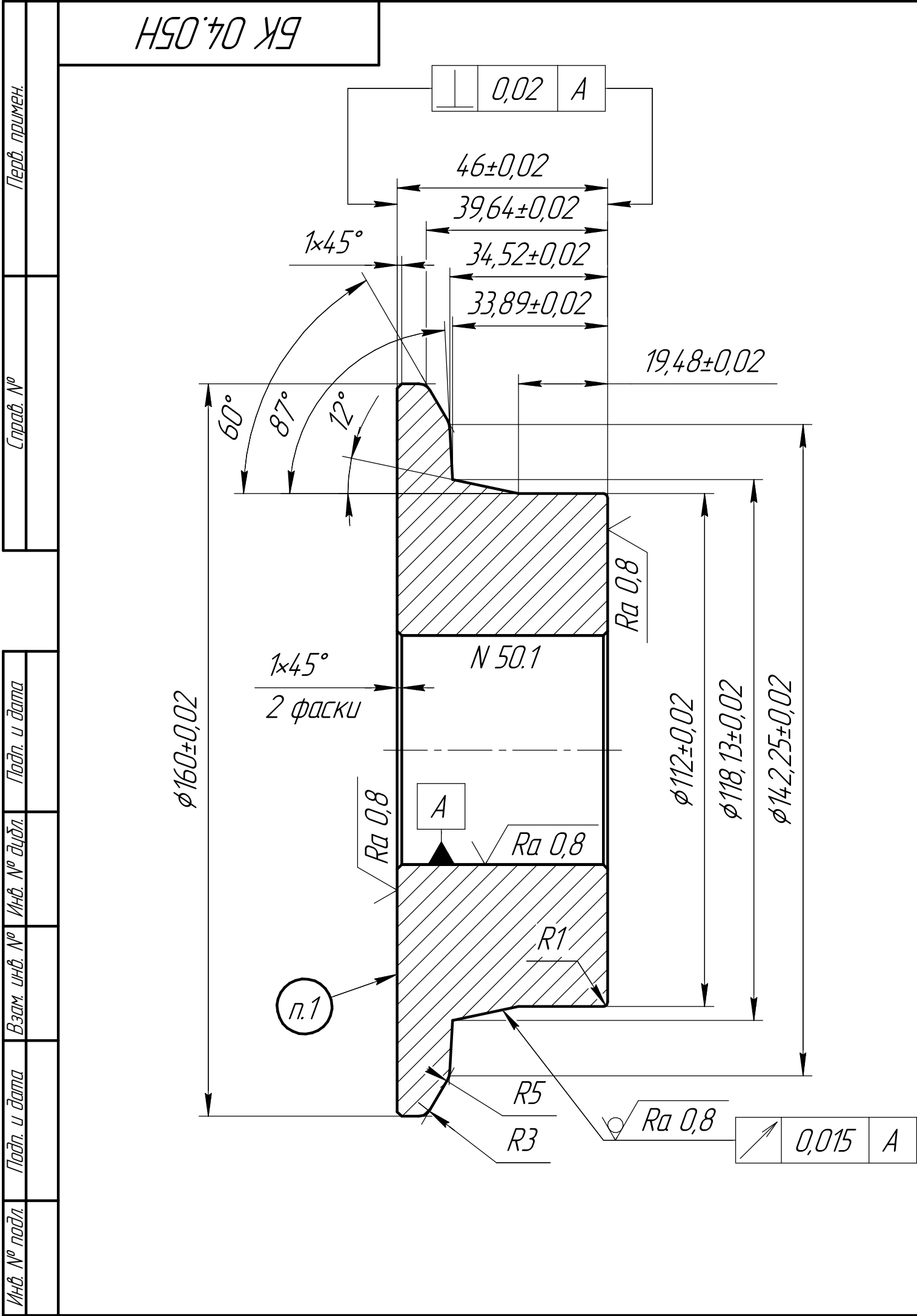
✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 04.02В	1	БК 04.02В
БК 04.03В	1	БК 04.03В
БК 05.03В	1	БК 05.03В
БК 05.04В	1	БК 05.04В
БК 06.03В	1	БК 06.03В
БК 06.04В	1	БК 06.04В
БК 07.02В	1	БК 07.02В
БК 07.03В	1	БК 07.03В
БК 08.02В	1	БК 08.02В
БК 08.03В	1	БК 08.03В
БК 09.03В	1	БК 09.03В
БК 09.04В	1	БК 09.04В
БК 10.03В	1	БК 10.03В
БК 10.04В	1	БК 10.04В

- 1 Маркировка см. табл.
2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
3 42...46 HRC.
4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
5 Размер заготовки: $\phi 158 \times 133$.
6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					БК 04.02В							
					Валок верхний 4,5,6,7,8,9,10 клетки			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							12,7	1:1
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.								Лист	Листов	1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Утв.												



✓ Ra 6,3 (✓)

Обозначение	Кол.	Маркировка
БК 04.05Н	1	БК 04.05Н
БК 04.08Н	1	БК 04.08Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: φ163х49.
- 6 H14; h14; ±IT14/2.

					БК 04.05Н							
					Валок нижний 4 клетки			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							3,7	1:1
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.							Лист	Листов		1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Утв.												

